

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Niniejszy opis przedmiotu zamówienia przedstawia wymagania dotyczące wyposażenia pomieszczeń Wydziału Krajowej Informacji Skarbowej w Będzinie w meble biurowe (zwanej dalej meble biurowe, meble).

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa w tym rozładunek wraz z wniesieniem i montażem mebli oraz z wypoziomowaniem oraz umiejscowieniem mebli w pomieszczeniach wskazanych przez Zamawiającego.

Oferowany przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad i odpowiadać wymaganiom zawartym w aranżacji oraz szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne, jednakże proponowane rozwiązania równoważne muszą być o takich samych parametrach lub je przewyższać, jednak obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności.

Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. Proponowane meble muszą posiadać wymagane atesty i certyfikaty (w opisie poszczególnych pozycji znajdują się szczegółowe wymagania). Dołączone do oferty próbki, atesty i/lub certyfikaty muszą dotyczyć oferowanych mebli, do których są dedykowane i muszą potwierdzać zgodność oferowanych mebli z odpowiednimi dla danego rodzaju mebla normami.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- zastosowania innych materiałów niż opisanych w poszczególnych pozycjach,
 - konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
 - innych niż opisane w poszczególnych pozycjach opisu przedmiotu zamówienia technologii łączenia obrzeży z płytą,
 - konstrukcji oraz sposobów łączenia wszystkich szaf i kontenerów niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
2. Jakiegokolwiek wskazane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów i surowców lub ich producenci mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Wszelkie nazewnictwo kolorystyki płyt meblowych zawarte w opisie przedmiotu zamówienia poprzez podanie konkretnej nazwy producenta płyty należy traktować jedynie jako wskazówkę ułatwiającą identyfikację typu płyty požądanej przez Zamawiającego. Zamawiającemu oprócz kolorystyki zależy także na właściwościach fizycznych, trudnych do precyzyjnego opisanie bez podania nazw własnych.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5 %.

Zdjęcia/rysunki techniczne zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia służą określeniu kształtu/wyglądu mebla. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach i będzie możliwe ich domówienie w przyszłości.

3. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty: wszystkie atesty i certyfikaty wymienione w OPZ.

Biurko – 40 szt.

Biurko o wymiarze gabarytowym 1400x800 mm

- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Kolor płyty dąb napolitano Pflleiderer GMBH F06/159 lub równoważny.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm w kolorze płyty
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugi – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor RAL 9006
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. Nie dopuszcza się montażu stelaża bezpośrednio do blatu (na ostro).

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.

Meble muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK;

ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

Wszystkie dokumenty powinny być wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Rys. poglądowy biurka



Kontener mobilny – 30 szt.

Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 530 mm.

Kontener wykonany z płyty o grubości 18 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

- Kolor frontu dąb napolitano Pfleiderer GMBH R20095 VV lub równoważny.
- Kolor płyty korpusu oraz topu popiel U12188VV wg Pfleiderer GMBH lub równoważny.
- Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 8 mm.
- Krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8 mm i promieniu 2 mm w kolorze płyty.
- Krawędzie wieńca górnego oraz frontów zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2 mm w kolorze płyty.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Korpus fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.

- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanie kontenera na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Do frontów zamontowane 3 uchwyty o rozstawie 128 mm.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36mm.
- Kontener posiada 3 szuflady na prowadnicach rolkowych.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny (z dwoma kluczami), który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.

Wszystkie dokumenty powinny być wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Rys. poglądowy kontenera

